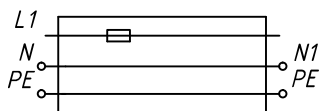


00-000.00.000-00 ELM0617A.00.000-00

- Лифты модели ELM соответствуют требованиям Технического регламента "О безопасности лифтов".
- Строительная часть лифта должна соответствовать требованиям данного строительного задания, требованиям пп.5.1, 5.2, 5.3 ГОСТ Р 53780-2010, выдерживать нагрузку при работе лифтового оборудования (см. табл. нагрузок), удовлетворять условиям эксплуатации лифта, отвечать требованиям норм пожарной безопасности.
- В задании дана развертка этажа высотой не более 3000 мм. При высоте этажа более 3000 мм предусмотреть дополнительные закладные детали для крепления направляющих (обозначены пунктиром) с шагом "L" не более 3000 мм (рекомендуется 2500 мм), а в районах с сейсмичностью от 7 до 9 баллов (по шкале Рихтера) так же не должен превышать 1500 мм.
- При высоте этажа 3600 мм и более предусмотреть дополнительные отверстия под настилы с учетом того, чтобы расстояние между отверстиями по высоте было бы не менее 1800 мм и не более 2500 мм.
- Закладные детали для крепления дверей шахты и кронштейнов направляющих выполнять только для металло-каркасных шахт.
- Отклонения размеров шахты лифта в соответствии с ГОСТ 22845-85.
- Выполнить подвод кабелей в машинное помещение к месту установки вводного устройства. Необходимо оставить запас (1,5-2 метра) для прокладки кабелей внутри шахты. Перечень кабелей:
  - Основной силовой кабель;
  - Электрический кабель для освещения шахты и электропитание 1х220 В, 2 кВт независимо от основного питания лифта;
  - 3 витых пары экранированного кабеля для переговорной связи от диспетчерского пульта. Сечение 0,5 мм<sup>2</sup> при расстоянии до 400 м, 1 мм<sup>2</sup> - до 750 м;
  - Для пожарной сигнализации: 2 провода сечением 0,5 мм<sup>2</sup> от нормально замкнутого реле системы пожарной охраны здания.
- Освещение шахты, машинного помещения и этажных площадок должно соответствовать требованиям п.5.5.6 ГОСТ Р 53780-2010 и обеспечивается Заказчиком.
- Оборудование лифта укомплектовано двухсторонней переговорной связью и системой управления, имеющей режим "пожарная опасность" для подключения к системе пожарной сигнализации здания.
- В шахте должна быть устроена вентиляция, обеспечивающая температуру воздуха в пределах от +5°С до +40°С и относительную влажность воздуха при температуре +25°С не более 80%. Вентиляция не должна иметь выхода из других помещений.
- При проектировании бетонных шахт без закладных деталей под установку оборудования при помощи распорных дюбелей необходимо выполнить следующие требования:
  - толщина бетонных стен должна быть не менее 160 мм;
  - сопротивление бетона на сжатие должно быть не ниже 300 кг/см<sup>2</sup>.
 При проектировании кирпичных шахт (полнотелый кирпич) без закладных деталей под установку оборудования при помощи химических дюбелей необходимо выполнить следующие требования:
  - толщина кирпичной кладки должна быть не менее 380 мм;
  - сопротивление кирпича на сжатие должно быть не ниже 100 кг/см<sup>2</sup>.
- В комплект поставки лифта не входят грузоподъемные средства для монтажа и ремонта лифта, а так же анкерный крепеж.
- Остальные технические требования смотри в "Технических условиях"

Цепь освещения:  
220 В, 50 Гц



Силовая цепь:  
380 В, 50 Гц



Техническая характеристика лифта

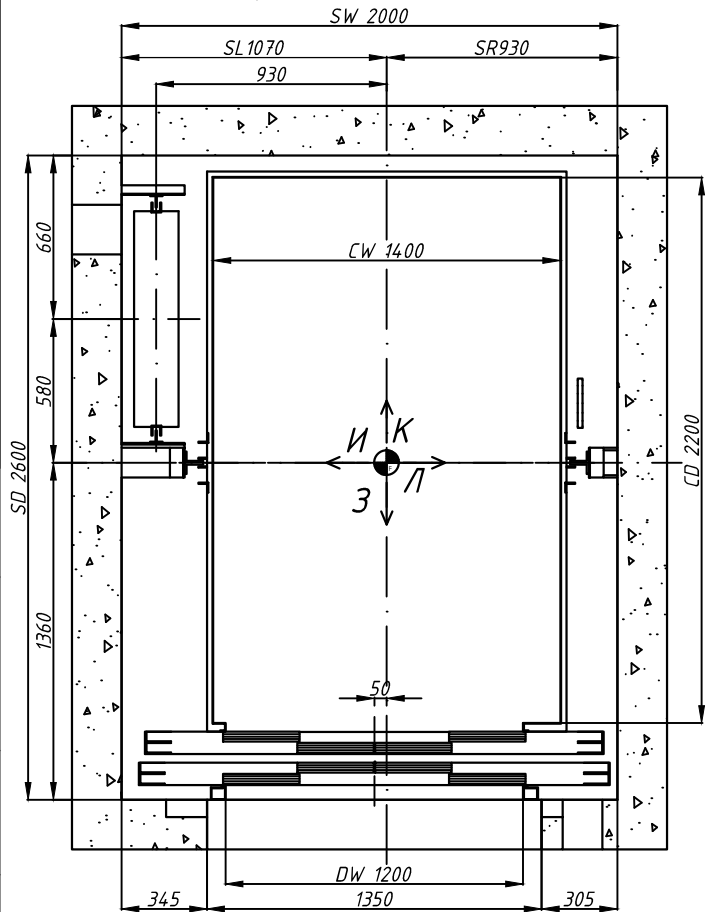
Грузоподъемность, кг	630/1000
Скорость кабины, м/сек	1,0, 1,6
Вместимость, чел	8/13
Размеры кабины (Ширина x Глубина x Высота), мм	1400 x 2200 x 2100
Размеры дверей (Ширина x Высота), мм	1200 x 2000
Тип дверей	Автоматические, с частотным регулированием
Тип привода лифта	С частотным регулированием
Род тока	Переменный, 3-х фазный, 50 Гц с глухозаземленной нейтралью
Тепловыделение, кДж/с	1,6
Сечение силового кабеля	5 x 6,0 мм <sup>2</sup>
Цель освещения шахты	1 фаза, 50 Гц, 220 В, 2 кВт
Максимальное кол-во остановок	32
Минимальное расстояние между этажами, мм	2700
Количество лифтов в группе	до 4
Станция управления	матричная (НКЧ/УЛ/УЭЛ)

Внимание !!! ООО ПО Евролифтмаш оставляет за собой право изменять чертёж без предварительного уведомления.

						<b>ELM0617A.00.000-00</b>			
Изм.	Кол.	Лист	№ док	Подп.	Дата	Лифт пассажирский Q=630/1000 кг., V=1,0, 1,6 м/с	Стадия	Масса	Масштаб
Разраб.		Нилов			08.20				
Проверил		Ткачевский			08.20				
Т. контр.		Пирогов			08.20		Лист 1	Листов 5	
Н. контр.		Кобызева			08.20	Задание на проектирование строительной части	ООО ПО "Евролифтмаш"		
Утвердил		Кисилев			08.20				



**В-В**  
План размещения оборудования  
лифта в шахте



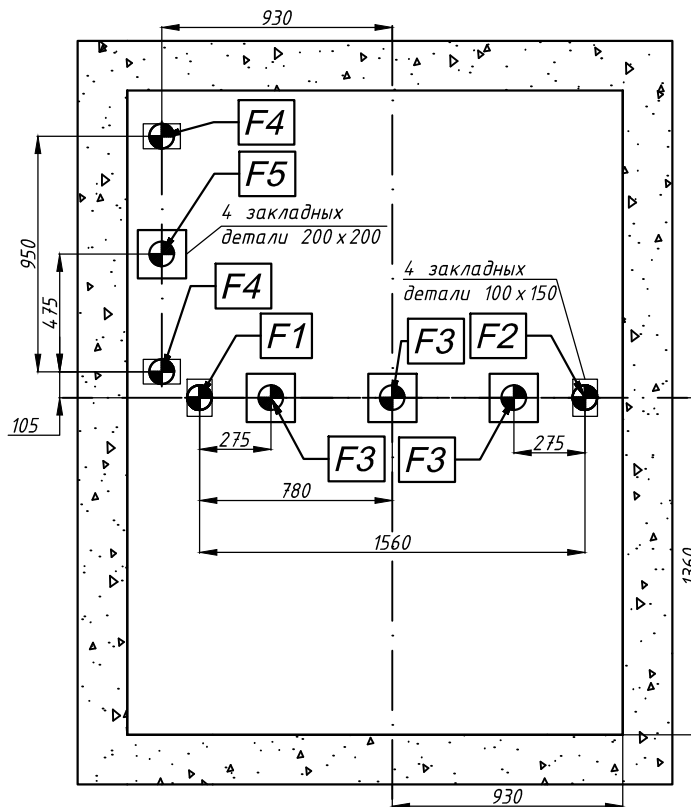
Условные обозначения принятые на чертежах:

SW- ширина шахты;  
SD- глубина шахты;  
DW- ширина дверного проема;  
CW- внутренняя ширина кабины;  
CD- внутренняя глубина кабины.  
SR - привязка оси кабины к правой стене шахты  
SL - привязка оси кабины к левой стене шахты

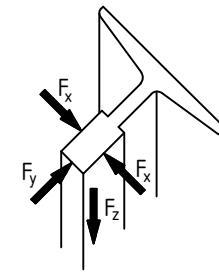
Обозначение	Минимальное значение (мм)	Максимальное значение (мм)
SW	2000	2300
SD	2600	2750
SL	1070	1220
SR	930	1080

В таблице указаны минимально и максимально допустимые параметры шахты для лифта данной конфигурации. Размеры шахты SW min и SD min являются минимальными технически допустимыми размерами шахты в свету (провеске), необходимыми для размещения лифтового оборудования.

**Д-Д**  
План приямка



Направляющая кабины



$$F_x = 1516 \text{ N}$$

$$F_y = 1352 \text{ N}$$

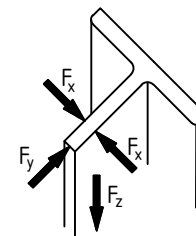
$$F_1 = F_z = 22043 \text{ N}$$

$$F_x = 1516 \text{ N}$$

$$F_y = 1352 \text{ N}$$

$$F_2 = F_z = 22043 \text{ N}$$

Направляющая противовеса



$$F_x = 141 \text{ N}$$

$$F_y = 640 \text{ N}$$

$$F_4 = F_z = 404 \text{ N}$$

Нагрузки на строительную часть (N):

F1: 22043	F7: 20000
F2: 22043	F8: 19000
F3: 82404	F9: 15500
F4: 404	F10: 850
F5: 62784	F11: см.ГОСТ24258-88
F6: 27000	F12: 2000

На пол машинного  
помещения - 5000 N/м<sup>2</sup>

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

ELM0617A .00.000-00

Лист

3



