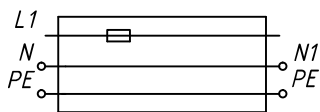


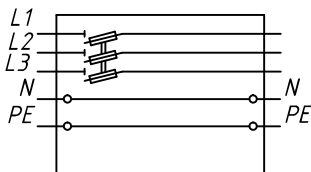
10-000'00' J 1070W7Э

- Лифты модели ELM соответствуют требованиям Технического регламента "О безопасности лифтов".
- Строительная часть лифта должна соответствовать требованиям данного строительного задания, требованиям пп.5.1, 5.2, 5.3 ГОСТ Р 53780-2010, выдерживать нагрузки при работе лифтового оборудования (см. табл. нагрузок), удовлетворять условиям эксплуатации лифта, отвечать требованиям норм пожарной безопасности.
- В задании дана развертка этажа высотой не более 3000 мм. Шаг закладных деталей не более 1500 мм. При высоте этажа более 3000 мм предусмотреть дополнительные закладные детали для крепления направляющих (обозначены пунктиром) с шагом "L" не более 1500 мм.
- При высоте этажа 3600 мм и более предусмотреть дополнительные отверстия под настилы с учетом того, чтобы расстояние между отверстиями по высоте было бы не менее 1800 мм и не более 2500 мм.
- Закладные детали для крепления дверей шахты и кронштейнов направляющих допускается выполнять только для металло-каркасных шахт.
- Отклонения размеров шахты лифта в соответствии с ГОСТ 22845-85.
- Выполнить подвод кабелей к месту установки станции управления. Необходимо оставить запас (1,5-2 метра) для прокладки кабелей внутри шахты. Перечень кабелей:
 - Основной силовой кабель;
 - Электрический кабель для освещения шахты и электропитание 1x220 В, 2 кВт независимо от основного питания лифта;
 - 3 витых пары экранированного кабеля для переговорной связи от диспетчерского пульта. Сечение 0,5 мм² при расстоянии до 400 м, 1 мм² - до 750 м;
 - Для пожарной сигнализации: 2 провода сечением 0,5 мм² от нормально замкнутого реле системы пожарной охраны здания.
- Освещение шахты и этажных площадок должно соответствовать требованиям п.5.5.6 ГОСТ Р 53780-2010 и обеспечивается Заказчиком.
- Оборудование лифта укомплектовано двусторонней переговорной связью и системой управления, имеющей режим "пожарная опасность" для подключения к системе пожарной сигнализации здания.
- В шахте должна быть устроена вентиляция, обеспечивающая температуру воздуха в пределах от +5°С до +40°С и относительную влажность воздуха при температуре +25°С не более 80%. Вентиляция не должна иметь выхода из других помещений.
- При проектировании бетонных шахт без закладных деталей под установку оборудования при помощи распорных дюбелей необходимо выполнить следующие требования:
 - толщина бетонных стен должна быть не менее 160 мм;
 - сопротивление бетона на сжатие должно быть не ниже 300 кг/см².
 При проектировании кирпичных шахт (полнотелый кирпич) без закладных деталей под установку оборудования при помощи химических дюбелей необходимо выполнить следующие требования:
 - толщина кирпичной кладки должна быть не менее 380 мм;
 - сопротивление кирпича на сжатие должно быть не ниже 100 кг/см².
- В комплект поставки лифта не входят грузоподъемные средства для монтажа и ремонта лифта, а так же анкерный крепеж.
- Остальные технические требования смотри в "Технических условиях"

Цепь освещения:
220 В, 50 Гц



Силовая цепь:
380 В, 50 Гц

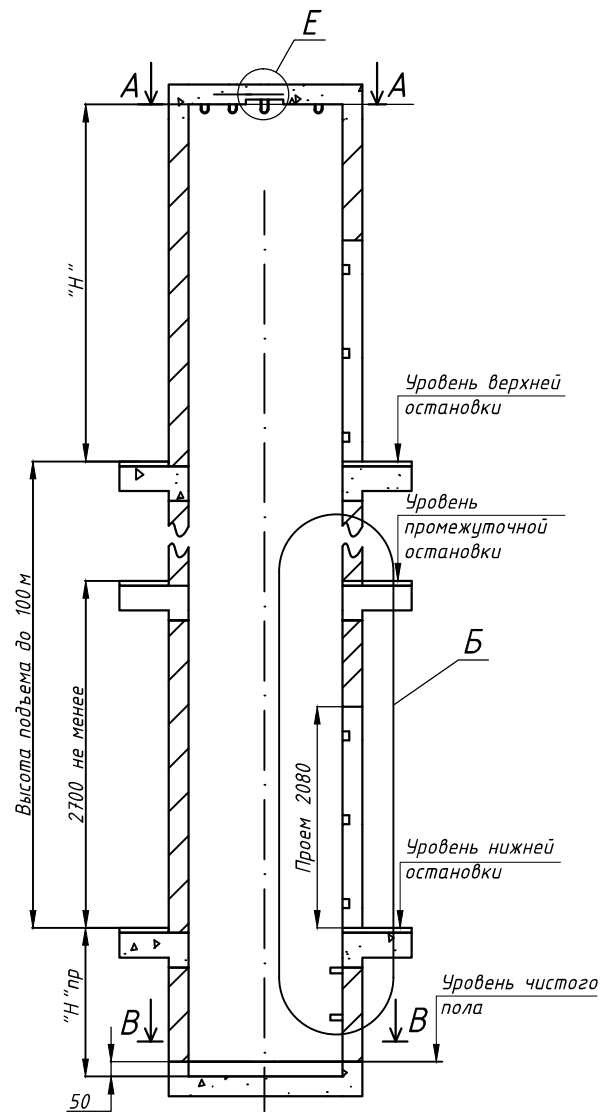


Техническая характеристика лифта

Грузоподъемность, кг	400
Скорость кабины, м/сек	1,0, 1,6
Вместимость, чел	5
Размеры кабины (Ширина x Глубина x Высота), мм	950 x 1050 x 2100
Размеры дверей (Ширина x Высота), мм	700 x 2000
Тип дверей	Автоматические, с частотным регулированием
Тип привода лифта	С частотным регулированием
Род тока	Переменный, 3-х фазный, 50 Гц с глухозаземленной нейтралью
Тепловыделение, кДж/с	1,6
Сечение силового кабеля	5 x 6,0 мм ²
Цель освещения шахты	1 фаза, 50 Гц, 220 В, 2 кВт
Максимальное кол-во остановок	32
Минимальное расстояние между этажами, мм	2700
Количество лифтов в группе	до 4
Станция управления	матричная (НКЧ/УЛ/УЭЛ)

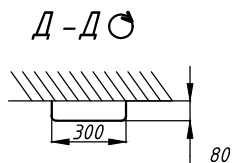
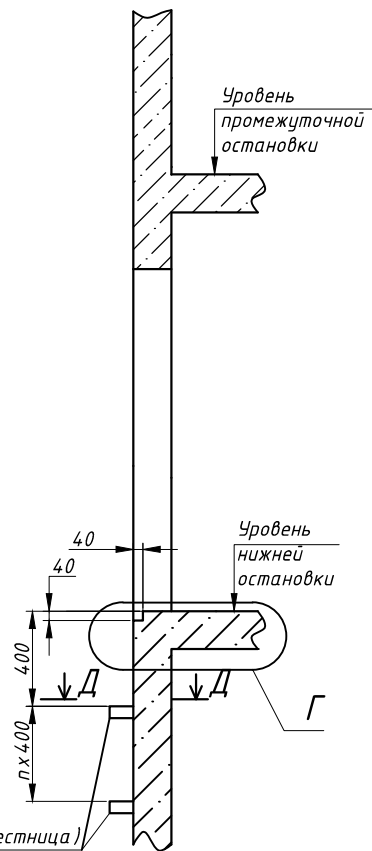
Внимание !!! ООО ПО Евролифтмаш оставляет за собой право изменять чертёж без предварительного уведомления.

						ELM0401C.00.000-01			
Изм.	Кол.	Лист	№ док	Подп.	Дата	Лифт пассажирский Q=400 кг., V=1,0, 1,6 м/с	Стадия	Масса	Масштаб
Разраб.		Нилов			08.20				
Проверил		Ткачевский			08.20				
Т. контр.		Пирогов			08.20		Лист 1	Листов 4	
Н. контр.		Кобызева			08.20	Задание на проектирование строительной части	ООО ПО "Евролифтмаш"		
Утвердил		Кисилев			08.20				

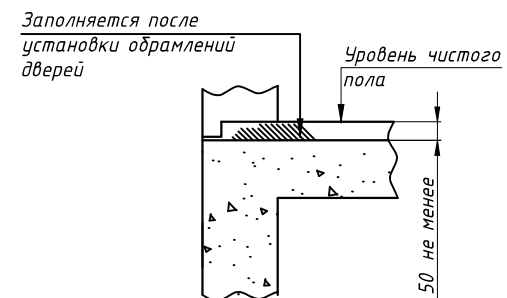


Обозначение	1.0	1.6
	(м/с)	(м/с)
"H" min	4100	4250
"H" пр min	1250	1400

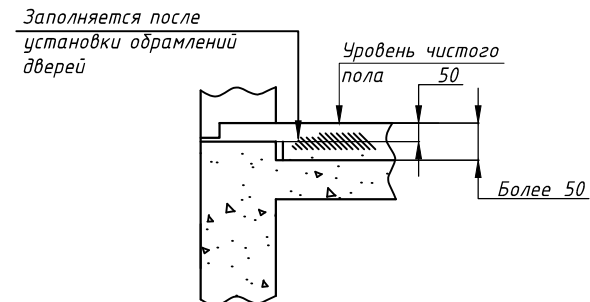
Вид Б



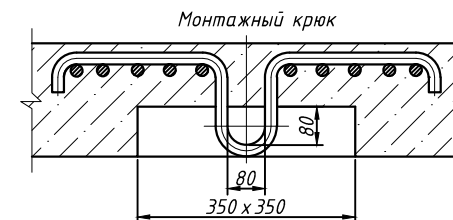
Вид Г (вар.1)
(подливка чистого пола
менее либо равна 50 мм.)



Вид Г (вар.2)
(подливка чистого пола
более 50 мм.)



Вид Е



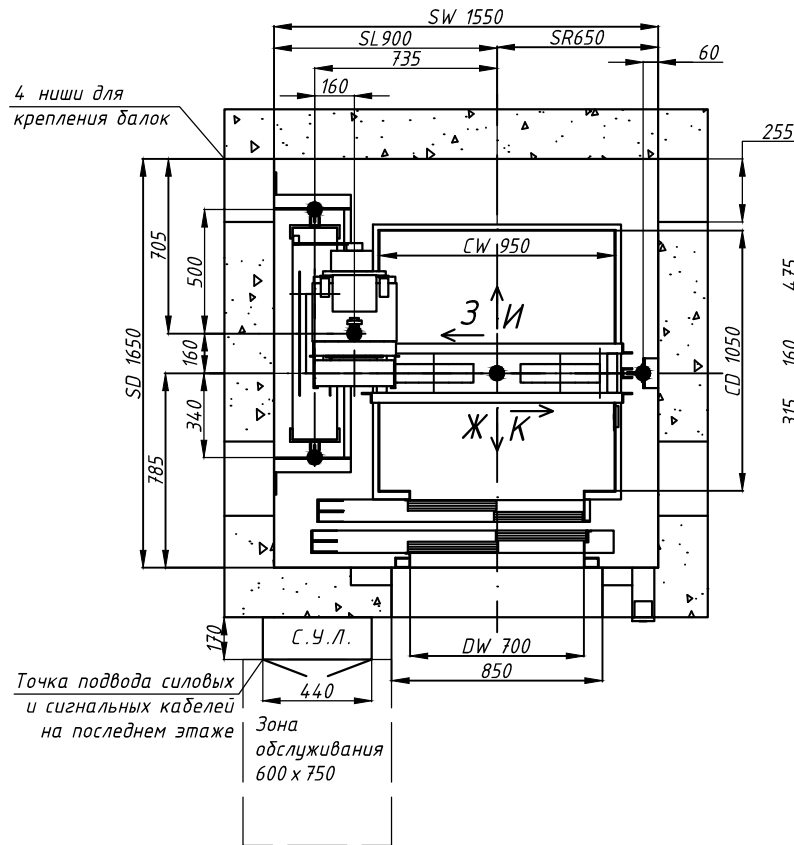
Монтажный крюк должен быть испытан на нагрузку 2000 кг.

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

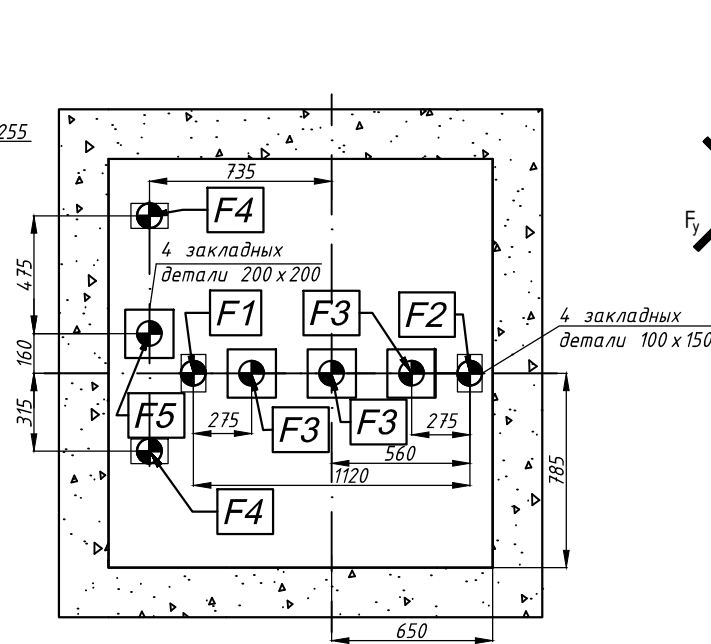
ELM0401C.00.000-01

Лист
2

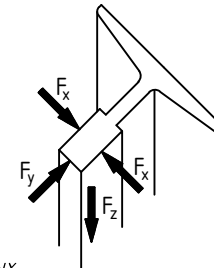
План размещения оборудования лифта в шахте А-А



План приямка В-В



Направляющая кабины



$$F_x = 388 \text{ N}$$

$$F_y = 360 \text{ N}$$

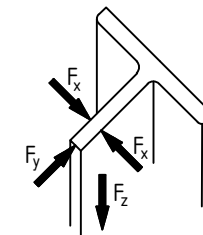
$$F_1 = F_2 = 10671 \text{ N}$$

$$F_x = 388 \text{ N}$$

$$F_y = 360 \text{ N}$$

$$F_2 = F_z = 10671 \text{ N}$$

Направляющая противовеса



$$F_x = 47 \text{ N}$$

$$F_y = 233 \text{ N}$$

$$F_4 = F_z = 430 \text{ N}$$

Точка подвода силовых
и сигнальных кабелей
на последнем этаже

Зона
обслуживания
600 x 750

● - Монтажный крюк

Условные обозначения принятые на чертежах:

SW- ширина шахты;
SD- глубина шахты;
DW- ширина дверного проема;
CW- внутренняя ширина кабины;
CD- внутренняя глубина кабины.
SR - привязка оси кабины к правой стене шахты
SL - привязка оси кабины к левой стене шахты

Обозначение	Минимальное значение (мм)	Максимальное значение (мм)
SW	1550	1850
SD	1650	1800
SL	900	1050
SR	650	800

Нагрузки на строительную часть (N):	
F1: 10671	F6: 850
F2: 10671	F7: 12750
F3: 39240	F8: см. ГОСТ 24258-88
F4: 430	F9: 2000
F5: 31392	

В таблице указаны минимально и максимально допустимые параметры шахты для лифта данной конфигурации. Размеры шахты SW min и SD min являются минимальными технически допустимыми размерами шахты в свету (провеске), необходимыми для размещения лифтового оборудования.

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

ELM0401C.00.000-01

Лист

3

