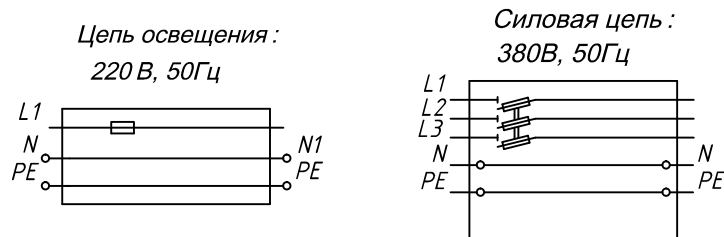


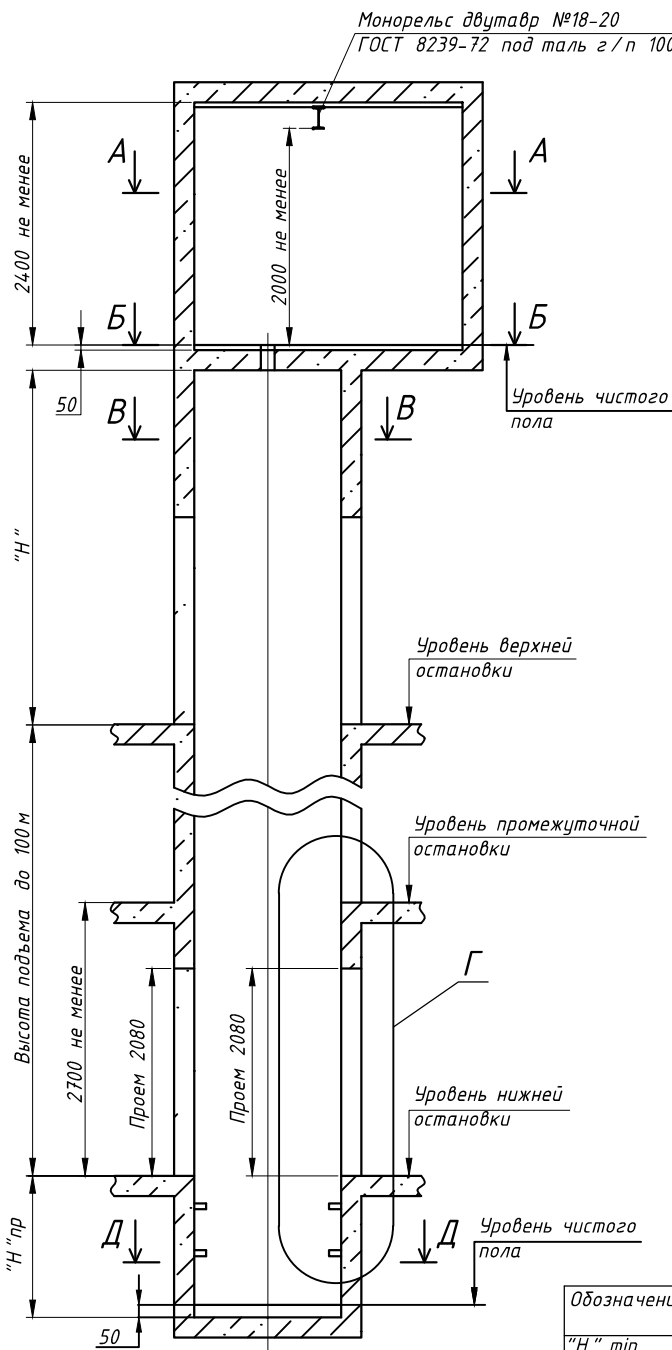
1. Лифты модели ELM соответствуют требованиям Технического регламента "О безопасности лифтов".
2. Строительная часть лифта должна соответствовать требованиям данного строительного задания, требованиям пп.5.1, 5.2, 5.3 ГОСТ Р 53780-2010, выдерживать нагрузки при работе лифтового оборудования (см. табл. нагрузок), удовлетворять условиям эксплуатации лифта, отвечать требованиям норм пожарной безопасности.
3. В задании дана развертка этажа высотой не более 3000 мм. При высоте этажа более 3000 мм предусмотреть дополнительные закладные детали для крепления направляющих (обозначены пунктиром) с шагом "L" не более 3000 мм (рекомендуется 2500 мм), а в районах с сейсмичностью от 7 до 9 баллов (по шкале Рихтера) так же не должен превышать 1500 мм.
4. При высоте этажа 3600 мм и более предусмотреть дополнительные отверстия под настилы с учетом того, чтобы расстояние между отверстиями по высоте было бы не менее 1800 мм и не более 2500 мм.
5. Закладные детали для крепления дверей шахты и кронштейнов направляющих выполнять только для металло-каркасных шахт.
6. Отклонения размеров шахты лифта в соответствии с ГОСТ 22845-85.
7. Выполнить подвод кабелей в машинное помещение к месту установки вводного устройства. Необходимо оставить запас (1,5-2 метра) для прокладки кабелей внутри шахты. Перечень кабелей:
 - Основной силовой кабель;
 - Электрический кабель для освещения шахты и электропитание 1х220 В, 2 кВт независимо от основного питания лифта;
 - 3 витых пары экранированного кабеля для переговорной связи от диспетчерского пульта. Сечение 0,5 мм² при расстоянии до 400 м, 1 мм² - до 750 м;
 - Для пожарной сигнализации: 2 провода сечением 0,5 мм² от нормально замкнутого реле системы пожарной охраны здания.
8. Освещение шахты, машинного помещения и этажных площадок должно соответствовать требованиям п.5.5.6 ГОСТ Р 53780-2010 и обеспечивается Заказчиком.
9. Оборудование лифта укомплектовано двухсторонней переговорной связью и системой управления, имеющей режим "пожарная опасность" для подключения к системе пожарной сигнализации здания.
10. В шахте должна быть устроена вентиляция, обеспечивающая температуру воздуха в пределах от +5°C до +40°C и относительную влажность воздуха при температуре +25°C не более 80%. Вентиляция не должна иметь выхода из других помещений.
11. При проектировании бетонных шахт без закладных деталей под установку оборудования при помощи распорных дюбелей необходимо выполнить следующие требования:
 - толщина бетонных стен должна быть не менее 160 мм;
 - сопротивление бетона на сжатие должно быть не ниже 300 кг/см².При проектировании кирпичных шахт (полнотелый кирпич) без закладных деталей под установку оборудования при помощи химических дюбелей необходимо выполнить следующие требования:
 - толщина кирпичной кладки должна быть не менее 380 мм;
 - сопротивление кирпича на сжатие должно быть не ниже 100 кг/см².
12. В комплект поставки лифта не входят грузоподъемные средства для монтажа и ремонта лифта, а так же анкерный крепеж.
13. Остальные технические требования смотри в "Технических условиях"



Техническая характеристика лифта	
Грузоподъемность, кг	630/1000
Скорость кабины, м/сек	1,0, 1,6
Вместимость, чел	8/13
Размеры кабины (Ширина x Глубина x Высота), мм	1100 x 2100 x 2100
Размеры дверей (Ширина x Высота), мм	900 x 2000
Тип дверей	Автоматические, с частотным регулированием
Тип привода лифта	С частотным регулированием
Род тока	Переменный, 3-х фазный, 50Гц с глухозаземленной нейтралью
Тепловыделение, кДж/с	1,6
Сечение силового кабеля	5 x 6,0 мм ²
Цепь освещения шахты	1 фаза, 50Гц, 220В, 2кВт
Максимальное кол-во остановок	32
Минимальное расстояние между этажами, мм	2700
Количество лифтов в группе	до 4
Станция управления	матричная (НКУ/УЛ/УЭЛ)

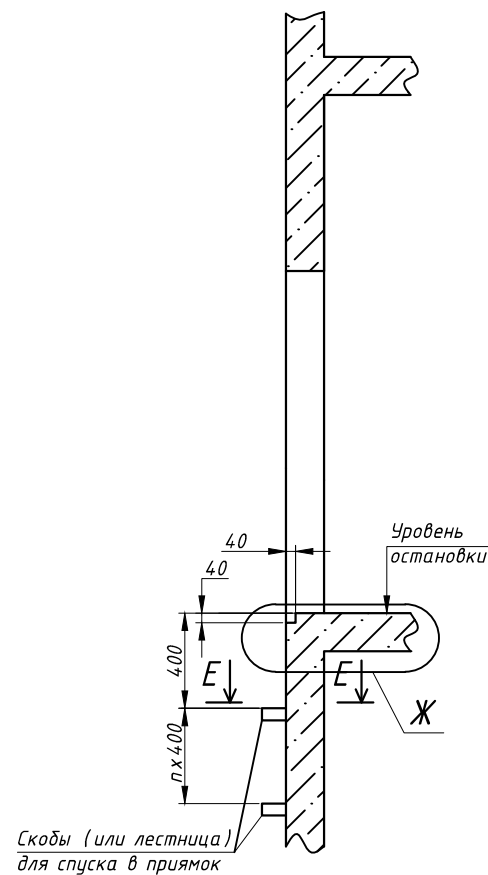
Внимание !!! ООО ПО Евролифтмаш оставляет за собой право изменять чертеж без предварительного уведомления.

						<i>ELM0603-2A.00.000-01</i>			
						Лифт пассажирский $Q=630/1000 \text{ кг.}, V=1.0, 1.6 \text{ м / с}$	Стадия	Масса	Масштаб
Изм.	Кол.	Лист	№ док.	Подп.	Дата				
Разраб.		Нилов			08.20				
Проверил		Ткачевский			08.20				
Т.контр.		Пирогов			08.20		Лист 1	Листов 5	
Н.контр.		Кобызева			08.20	Задание на проектирование строительной части	ООО ПО "Евролифтмаш"		
Утвердил		Киселев			08.20				

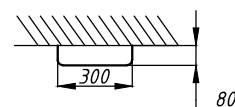


Обозначение	1.0 (м/с)	1.6 (м/с)
"H" min	3400	3550
"H" пр min	1050	1250

Вид Г



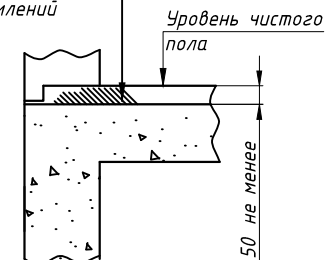
Е-Е



Вид Ж (вар.1)

(подливка чистого пола
менее либо равна 50 мм.)

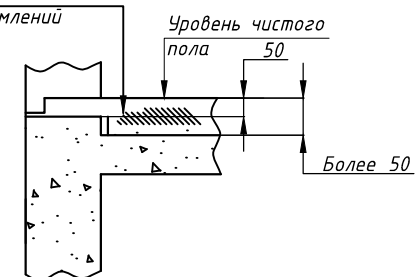
Заполняется после
установки обрешетки
дверей



Вид Ж (вар.2)

(подливка чистого пола
более 50 мм.)

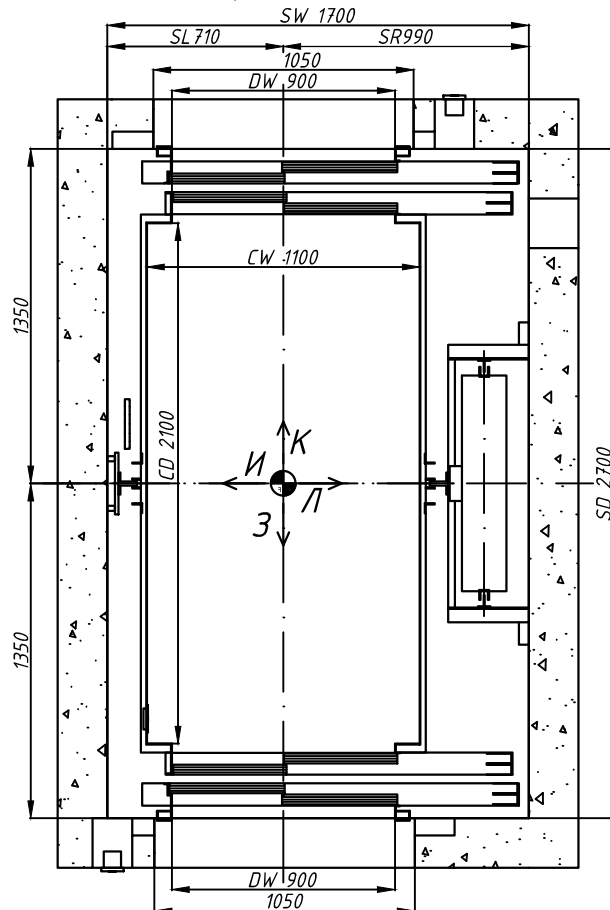
Заполняется после
установки обрешетки
дверей



Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
------	------	----------	-------	------

ELM0603-2A.00.000-01

В-В
План размещения оборудования
лифта в шахте



Условные обозначения принятые на чертежах:

SW- ширина шахты;

SD- глубина шахты;

DW- ширина дверного проема;

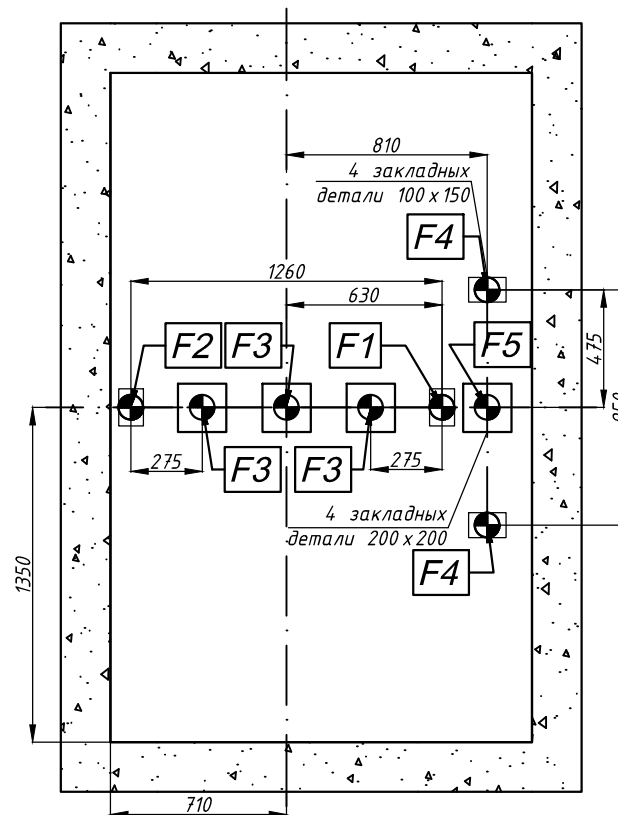
CW- внутренняя ширина кабины;

CD- внутренняя глубина кабины.

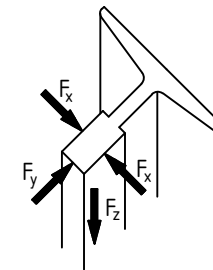
SR - привязка оси кабины к правой стене шахты

SL - привязка оси кабины к левой стене шахты

Д-Д
План прямка



Направляющая кабины



$$F_x = 1375 \text{ N}$$

$$F_y = 1062 \text{ N}$$

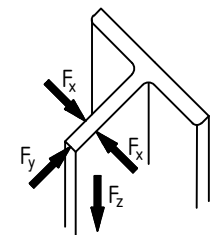
$$F1 = F_z = 19786 \text{ N}$$

$$F_x = 1375 \text{ N}$$

$$F_y = 367 \text{ N}$$

$$F2 = F_z = 19786 \text{ N}$$

Направляющая противовеса



$$F_x = 122 \text{ N}$$

$$F_y = 581 \text{ N}$$

$$F4 = F_z = 404 \text{ N}$$

Нагрузки на строительную часть (N):

F1: 19786	F7: 10000
F2: 19786	F8: 8750
F3: 73378	F9: 13500
F4: 404	F10: 850
F5: 53758	F11: см. ГОСТ 24258-88
F6: 11500	F12: 2000

На пол машинного
помещения - 5000 N/м²

В таблице указаны минимально и максимально допустимые параметры шахты для лифта данной конфигурации. Размеры шахты SW min и SD min являются минимальными технически допустимыми размерами шахты в свету (провеске), необходимыми для размещения лифтового оборудования.

Обозначение	Минимальное значение (мм)	Максимальное значение (мм)
SW	1700	2000
SD	2700	2850
SL	710	860
SR	990	1140

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

ELM0603-2 A.00.000-01

Лист

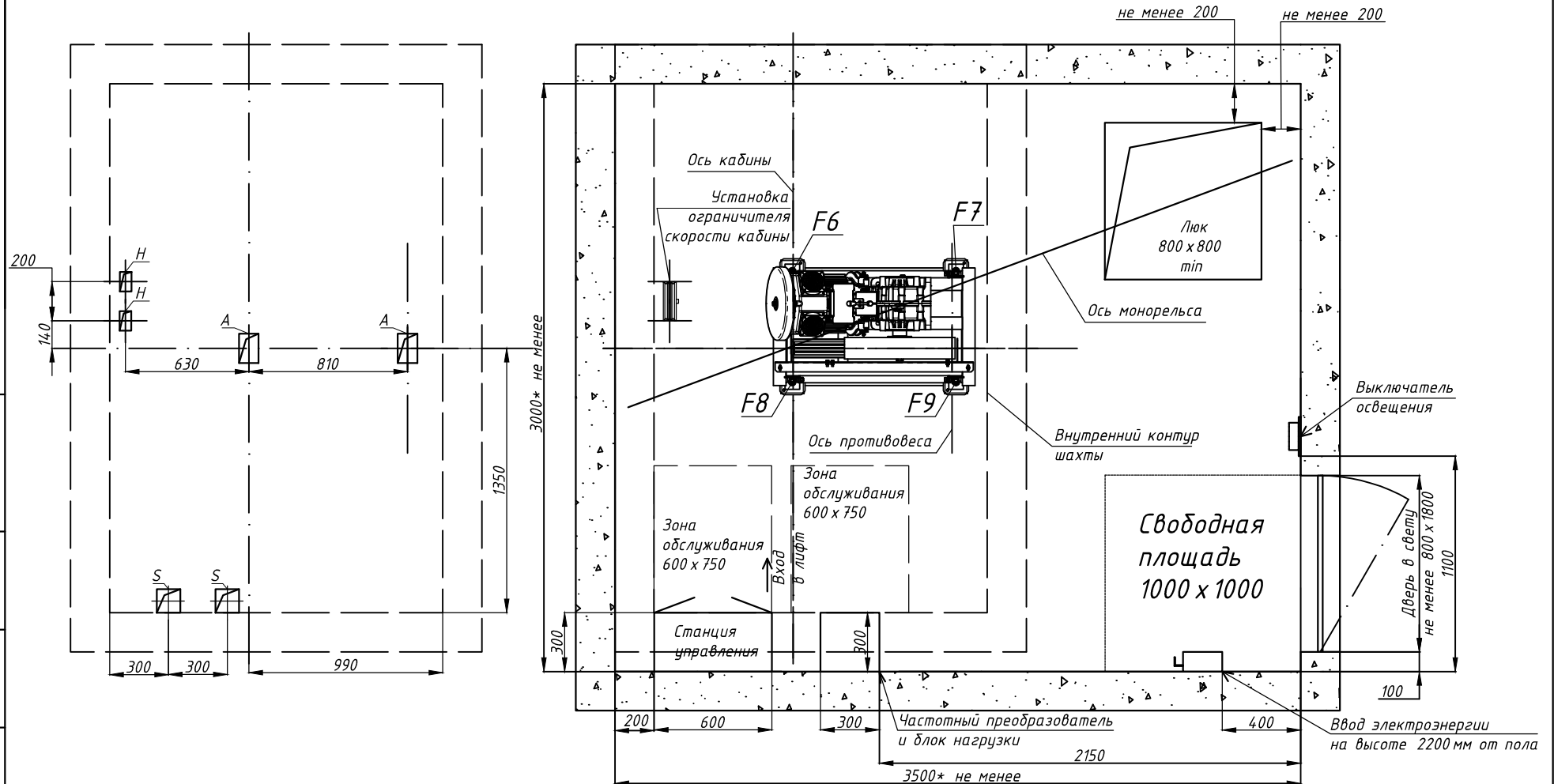
3

Б-Б

Расположение отверстий в
плите машинного помещения

А-А

Машинное помещение
(примерное расположение)



Обозначение отверстия	Размеры отверстия, мм	Количество, шт.	Назначение отверстия
S	120 x 120	2	Для электроразводки
A	150 x 100	2	Для тяговых канатов
H	60 x 100	2	Для канатов ограничителя скорости

* Рекомендуемые параметры для машинного помещения

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

ELM0603-2A.00.000-01

Лист
4

