

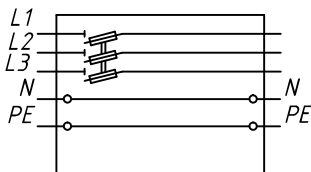
ELM0401A.00.000-07

- Лифты модели ELM соответствуют требованиям Технического регламента "О безопасности лифтов".
- Строительная часть лифта должна соответствовать требованиям данного строительного задания, требованиям пп.5.1, 5.2, 5.3 ГОСТ Р 53780-2010, выдерживать нагрузку при работе лифтового оборудования (см. табл. нагрузок), удовлетворять условиям эксплуатации лифта, отвечать требованиям норм пожарной безопасности.
- В задании дана развертка этажа высотой не более 3000 мм. При высоте этажа более 3000 мм предусмотреть дополнительные закладные детали для крепления направляющих (обозначены пунктиром) с шагом "L" не более 3000 мм (рекомендуется 2500 мм), а в районах с сейсмичностью от 7 до 9 баллов (по шкале Рихтера) так же не должен превышать 1500 мм.
- При высоте этажа 3600 мм и более предусмотреть дополнительные отверстия под настилы с учетом того, чтобы расстояние между отверстиями по высоте было бы не менее 1800 мм и не более 2500 мм.
- Закладные детали для крепления дверей шахты и кронштейнов направляющих выполнять только для металло-каркасных шахт.
- Отклонения размеров шахты лифта в соответствии с ГОСТ 22845-85.
- Выполнить подвод кабелей в машинное помещение к месту установки вводного устройства. Необходимо оставить запас (1,5-2 метра) для прокладки кабелей внутри шахты. Перечень кабелей:
 - Основной силовой кабель;
 - Электрический кабель для освещения шахты и электропитание 1x220 В, 2 кВт независимо от основного питания лифта;
 - 3 витых пары экранированного кабеля для переговорной связи от диспетчерского пульта. Сечение 0,5 мм² при расстоянии до 400 м, 1 мм² - до 750 м;
 - Для пожарной сигнализации: 2 провода сечением 0,5 мм² от нормально замкнутого реле системы пожарной охраны здания.
- Освещение шахты, машинного помещения и этажных площадок должно соответствовать требованиям п.5.5.6 ГОСТ Р 53780-2010 и обеспечивается Заказчиком.
- Оборудование лифта укомплектовано двухсторонней переговорной связью и системой управления, имеющей режим "пожарная опасность" для подключения к системе пожарной сигнализации здания.
- В шахте должна быть устроена вентиляция, обеспечивающая температуру воздуха в пределах от +5°С до +40°С и относительную влажность воздуха при температуре +25°С не более 80%. Вентиляция не должна иметь выхода из других помещений.
- При проектировании бетонных шахт без закладных деталей под установку оборудования при помощи распорных дюбелей необходимо выполнить следующие требования:
 - толщина бетонных стен должна быть не менее 160 мм;
 - сопротивление бетона на сжатие должно быть не ниже 300 кг/см².
 При проектировании кирпичных шахт (полнотелый кирпич) без закладных деталей под установку оборудования при помощи химических дюбелей необходимо выполнить следующие требования:
 - толщина кирпичной кладки должна быть не менее 380 мм;
 - сопротивление кирпича на сжатие должно быть не ниже 100 кг/см².
- В комплект поставки лифта не входят грузоподъемные средства для монтажа и ремонта лифта, а так же анкерный крепеж.
- Остальные технические требования смотри в "Технических условиях"

Цепь освещения:
220 В, 50 Гц



Силовая цепь:
380 В, 50 Гц



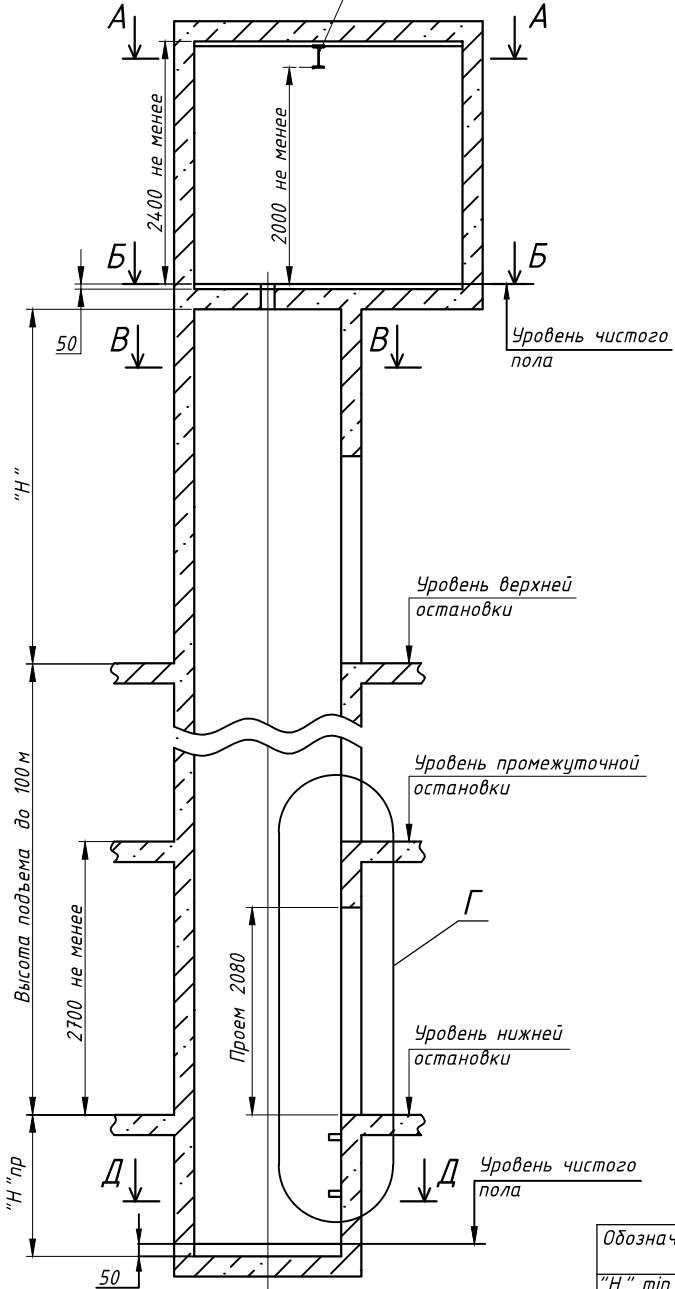
Техническая характеристика лифта

Грузоподъемность, кг	400
Скорость кабины, м/сек	1,0, 1,6
Вместимость, чел	5
Размеры кабины (Ширина x Глубина x Высота), мм	950 x 1050 x 2100
Размеры дверей (Ширина x Высота), мм	800 x 2000
Тип дверей	Автоматические, с частотным регулированием
Тип привода лифта	С частотным регулированием
Род тока	Переменный, 3-х фазный, 50Гц с глухозаземленной нейтралью
Тепловыделение, кДж/с	1,6
Сечение силового кабеля	5 x 6,0 мм ²
Цель освещения шахты	1 фаза, 50Гц, 220В, 2кВт
Максимальное кол-во остановок	32
Минимальное расстояние между этажами, мм	2700
Количество лифтов в группе	до 4
Станция управления	матричная (НКЧ/УЛ/УЭЛ)

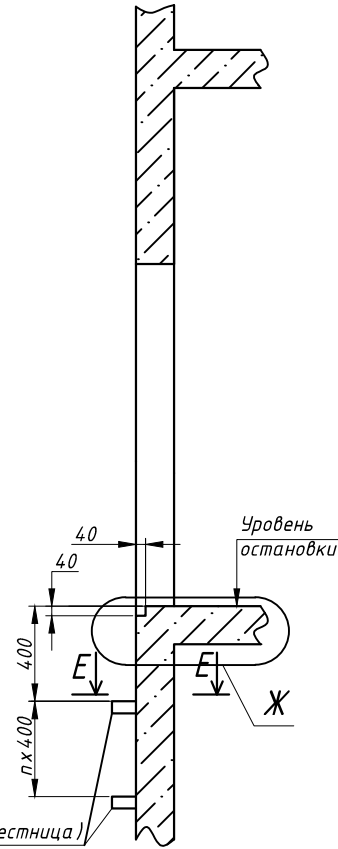
Внимание !!! ООО ПО Евролифтмаш оставляет за собой право изменять чертёж без предварительного уведомления.

ELM0401A.00.000-07								
Изм.	Кол.	Лист	№ док	Подп.	Дата			
Разраб.		Нилов			08.20			
Проверил		Ткачевский			08.20			
Т. контр.		Пирогов			08.20			
Н. контр.		Кобызева			08.20			
Утвердил		Кисилев			08.20			
Лифт пассажирский Q=400 кг., V=1,0, 1,6 м/с						Стадия	Масса	Масштаб
						Лист 1		Листов 5
Задание на проектирование строительной части						ООО ПО "Евролифтмаш"		

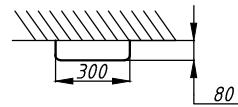
Монорельс двутавр №18-20
ГОСТ 8239-72 под талью з/п 1000 кг



Вид Г



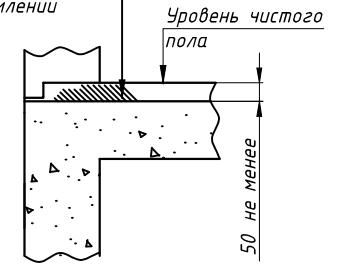
E-E



Вид Ж (вар.1)

(подливка чистого пола менее либо равна 50 мм.)

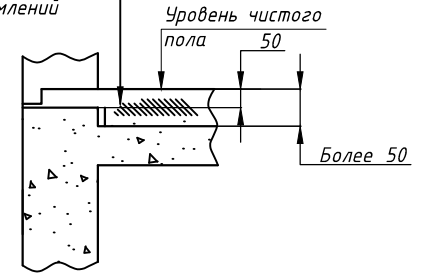
Заполняется после установки обрамлений дверей



Вид Ж (вар.2)

(подливка чистого пола более 50 мм.)

Заполняется после установки обрамлений дверей

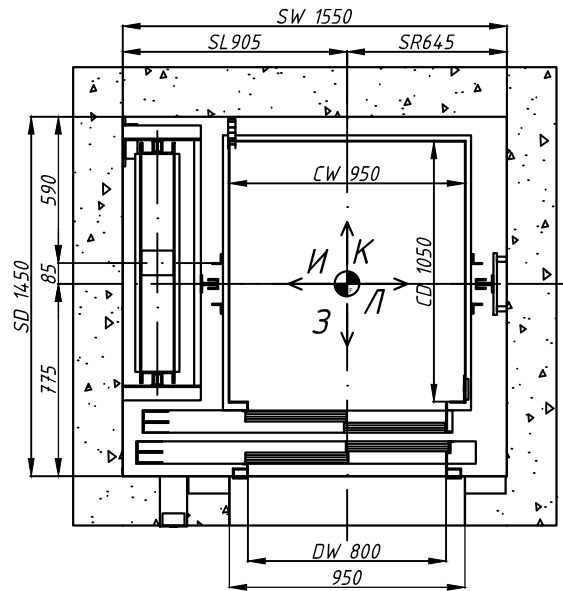


Обозначение	1.0 (м/с)	1.6 (м/с)
"H" min	3400	3550
"H"пр min	1050	1250

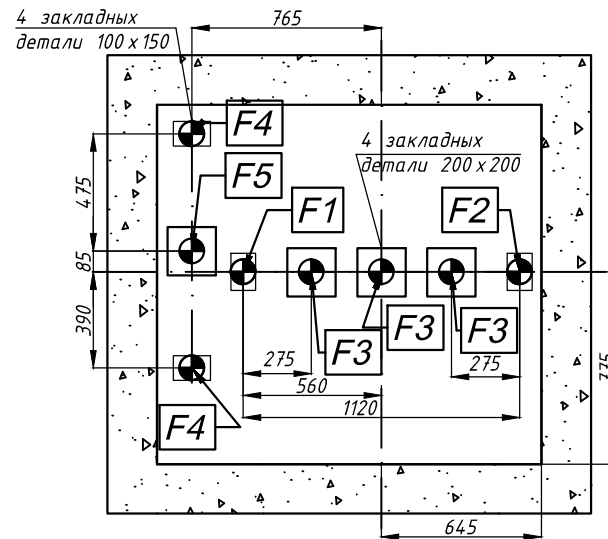
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
-----	------	----------	-------	------

ELM0401A.00.000-07

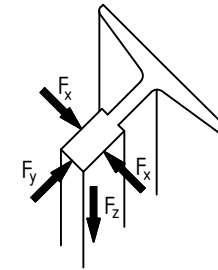
В-В
План размещения оборудования
лифта в шахте



Д-Д
План приямка



Направляющая кабины



$$F_x = 317 \text{ N}$$

$$F_y = 367 \text{ N}$$

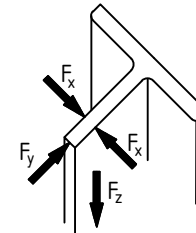
$$F_1 = F_2 = 9401 \text{ N}$$

$$F_x = 317 \text{ N}$$

$$F_y = 367 \text{ N}$$

$$F_2 = F_2 = 9401 \text{ N}$$

Направляющая противовеса



$$F_x = 63 \text{ N}$$

$$F_y = 299 \text{ N}$$

$$F_4 = F_2 = 256 \text{ N}$$

Условные обозначения принятые на чертежах:

- SW- ширина шахты;
- SD- глубина шахты;
- DW- ширина дверного проема;
- CW- внутренняя ширина кабины;
- CD- внутренняя глубина кабины.
- SR - привязка оси кабины к правой стене шахты
- SL - привязка оси кабины к левой стене шахты

Обозначение	Минимальное значение (мм)	Максимальное значение (мм)
SW	1550	1850
SD	1450	1600
SL	905	1055
SR	645	795

Нагрузки на строительную часть (N):

F1: 9401	F7: 8750
F2: 9401	F8: 10000
F3: 35316	F9: 11500
F4: 256	F10: 850
F5: 27468	F11: см. ГОСТ 24258-88
F6: 13500	F12: 2000
На пол машинного помещения - 5000 N/m ²	

В таблице указаны минимально и максимально допустимые параметры шахты для лифта данной конфигурации. Размеры шахты SW min и SD min являются минимальными технически допустимыми размерами шахты в свету (провеске), необходимыми для размещения лифтового оборудования.

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

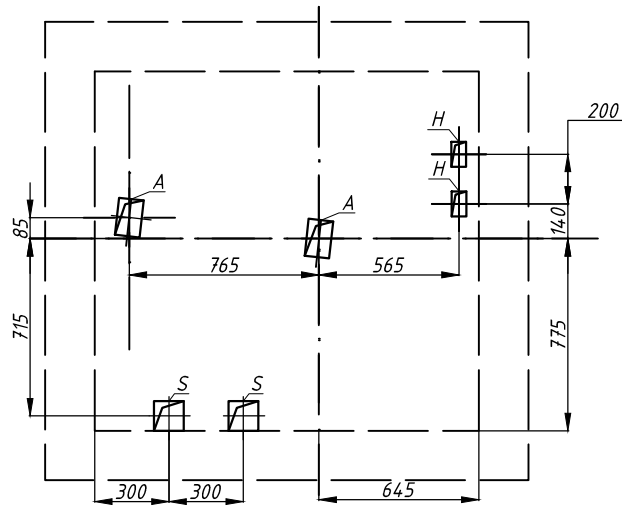
ELM0401A.00.000-07

Лист

3

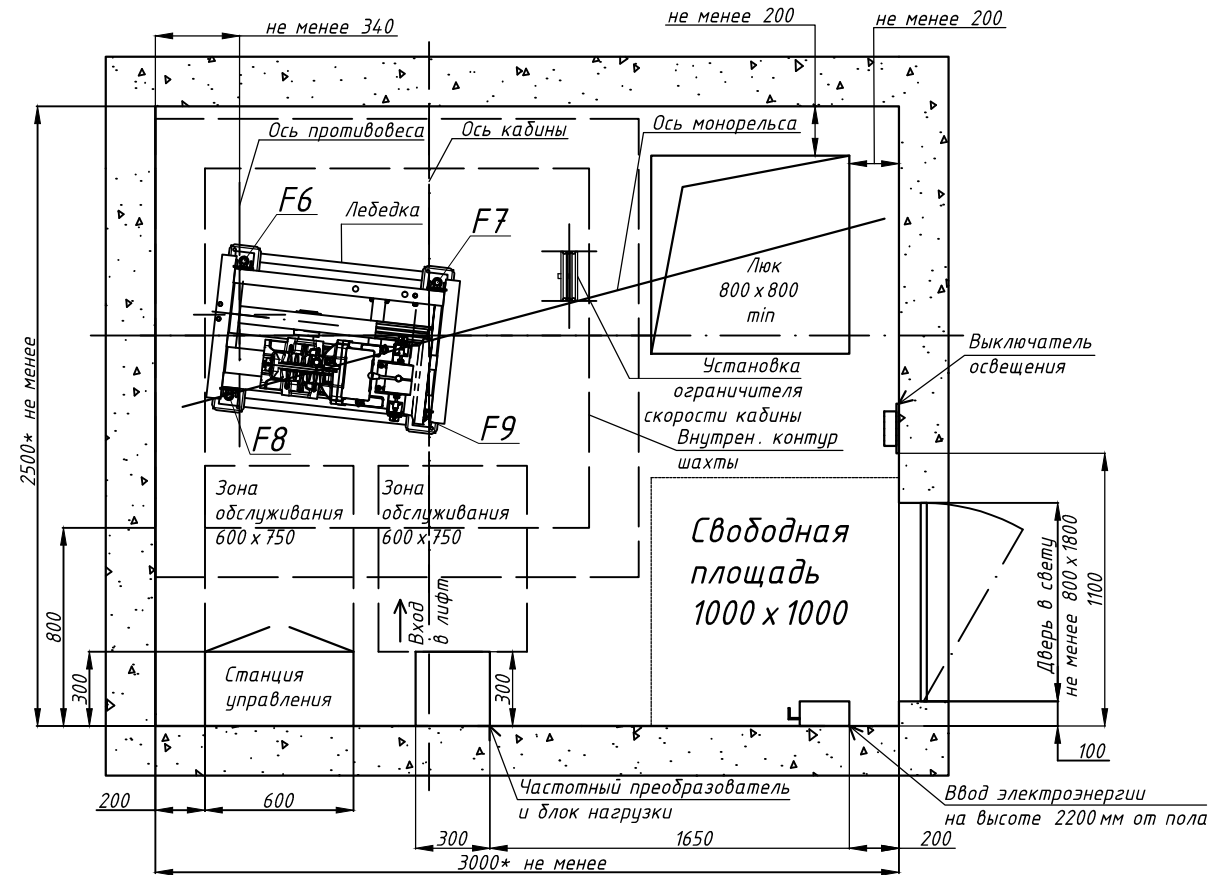
Б-Б

Расположение отверстий в
плите машинного помещения



А-А

Машинное помещение
(примерное расположение)



Обозначение отверстия	Размеры отверстия, мм	Количество, шт.	Назначение отверстия
S	120 x 120	2	Для электроразводки
A	150 x 100	2	Для тяговых канатов
H	60 x 100	2	Для канатов ограничителя скорости

* Рекомендуемые параметры для машинного помещения

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

ELM0401A.00.000-07

Лист

4

