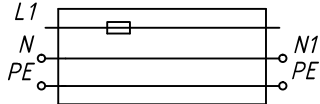


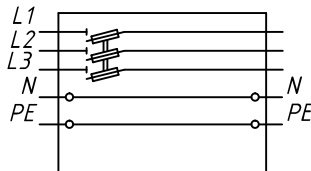
00-0001A.00.000-00

- Лифты модели ELM соответствуют требованиям Технического регламента "О безопасности лифтов".
- Строительная часть лифта должна соответствовать требованиям данного строительного задания, требованиям пп.5.1, 5.2, 5.3 ГОСТ Р 53780-2010, выдерживать нагрузки при работе лифтового оборудования (см. табл. нагрузок), удовлетворять условиям эксплуатации лифта, отвечать требованиям норм пожарной безопасности.
- В задании дана развертка этажа высотой не более 3000 мм. При высоте этажа более 3000 мм предусмотреть дополнительные закладные детали для крепления направляющих (обозначены пунктиром) с шагом "L" не более 3000 мм (рекомендуется 2500 мм), а в районах с сейсмичностью от 7 до 9 баллов (по шкале Рихтера) так же не должен превышать 1500 мм.
- При высоте этажа 3600 мм и более предусмотреть дополнительные отверстия под настилы (обозначены пунктиром) с учетом того, чтобы расстояние между отверстиями по высоте было бы не менее 1800 мм и не более 2500 мм.
- Закладные детали для крепления дверей шахты и кронштейнов направляющих выполнять только для металло-каркасных шахт.
- Отклонения размеров шахты лифта в соответствии с ГОСТ 22845-85.
- Выполнить подвод кабелей в машинное помещение к месту установки вводного устройства. Необходимо оставить запас (1,5-2 метра) для прокладки кабелей внутри шахты. Перечень кабелей:
 - Основной силовой кабель;
 - Электрический кабель для освещения шахты и электропитание 1х220В, 2кВт независимо от основного питания лифта;
 - 3 витых пары экранированного кабеля для переговорной связи от диспетчерского пульта. Сечение 0,5 мм² при расстоянии до 400 м, 1 мм² - до 750 м;
 - Для пожарной сигнализации: 2 провода сечением 0,5 мм² от нормально замкнутого реле системы пожарной охраны здания.
- Освещение шахты, машинного помещения и этажных площадок должно соответствовать требованиям п.5.5.6 ГОСТ Р 53780-2010 и обеспечивается Заказчиком.
- Оборудование лифта укомплектовано двухсторонней переговорной связью и системой управления, имеющей режим "пожарная опасность" для подключения к системе пожарной сигнализации здания.
- В шахте должна быть устроена вентиляция, обеспечивающая температуру воздуха в пределах от +5°С до +40°С и относительную влажность воздуха при температуре +25°С не более 80%. Вентиляция не должна иметь выхода из других помещений.
- При проектировании бетонных шахт без закладных деталей под установку оборудования при помощи распорных дюбелей необходимо выполнить следующие требования:
 - толщина бетонных стен должна быть не менее 160 мм;
 - сопротивление бетона на сжатие должно быть не ниже 300 кг/см².
 При проектировании кирпичных шахт (полнотелый кирпич) без закладных деталей под установку оборудования при помощи химических дюбелей необходимо выполнить следующие требования:
 - толщина кирпичной кладки должна быть не менее 380 мм;
 - сопротивление кирпича на сжатие должно быть не ниже 100 кг/см².
- В комплект поставки лифта не входят грузоподъемные средства для монтажа и ремонта лифта, а так же анкерный крепеж.
- Остальные технические требования смотри в "Технических условиях".

Цепь освещения:
220 В, 50Гц



Силовая цепь:
380В, 50Гц



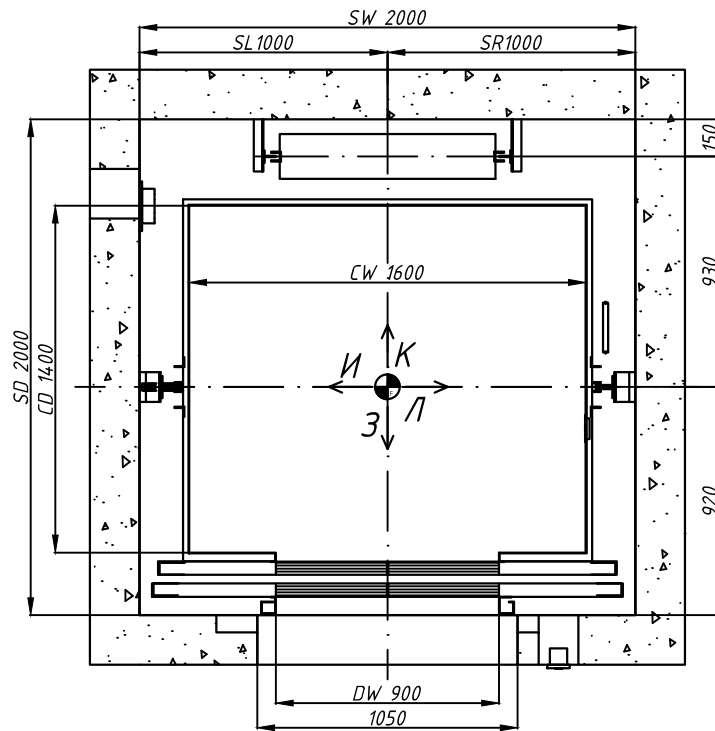
Техническая характеристика лифта

Грузоподъемность, кг	1000
Скорость кабины, м/сек	1.0
Вместимость, чел	13
Размеры кабины (Ширина x Глубина x Высота), мм	1600 x 1400 x 2100
Размеры дверей (Ширина x Высота), мм	900 x 2000
Тип дверей	Автоматические, с частотным регулированием
Тип привода лифта	С частотным регулированием
Род тока	Переменный, 3-х фазный, 50Гц с глухозаземленной нейтралью
Тепловыделение, кДж/с	1.6
Сечение силового кабеля	5 x 6.0 мм ²
Цель освещения шахты	1 фаза, 50Гц, 220В, 2кВт
Максимальное кол-во остановок	32
Минимальное расстояние между этажами, мм	2700
Количество лифтов в группе	до 4
Станция управления	матричная (НКЧ/УЛ/УЭЛ)

Внимание !!! ООО ПО Евролифтмаш оставляет за собой право изменять чертёж без предварительного уведомления.

ELM1001A.00.000-00					
Лифт пассажирский Q=1000 кг., V=1.0 м/с					
Изм.	Кол.	Лист	№ док	Подп.	Дата
					04.19
Разраб.		Нилов			04.19
Проверил		Ткачевский			04.19
Т. контр.		Пирогов			04.19
Н. контр.		Кобызева			04.19
Утвердил		Кисилев			04.19
Задание на проектирование строительной части				Лист 1 Листов 5	
				ООО ПО "Евролифтмаш"	

В-В
План размещения оборудования
лифта в шахте



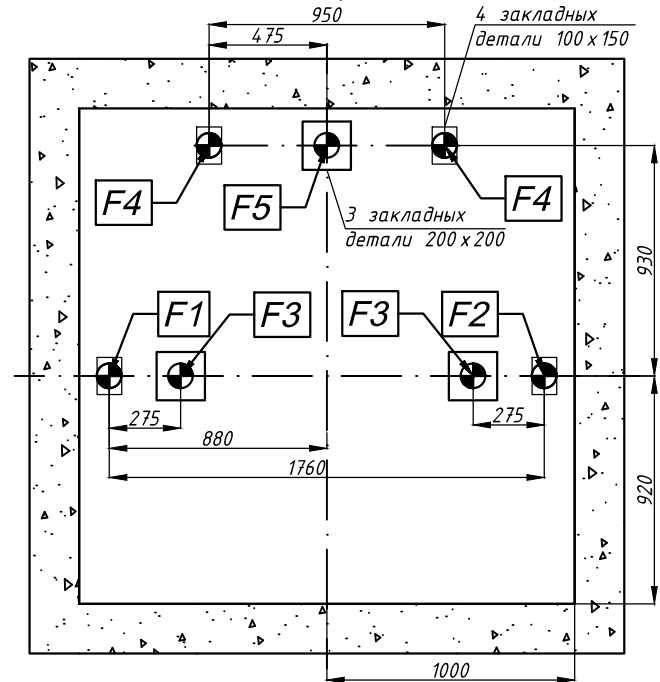
Условные обозначения принятые на чертежах:

- SW- ширина шахты;
- SD- глубина шахты;
- DW- ширина дверного проема;
- CW- внутренняя ширина кабины;
- CD- внутренняя глубина кабины.
- SR - привязка оси кабины к правой стене шахты
- SL - привязка оси кабины к левой стене шахты

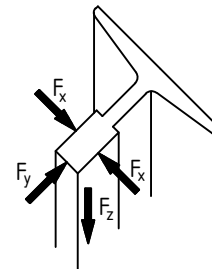
Обозначение	Минимальное значение (мм)	Максимальное значение (мм)
SW	2000	2300
SD	2000	2150
SL	1000	1150
SR	1000	1150

В таблице указаны минимально и максимально допустимые параметры шахты для лифта данной конфигурации. Размеры шахты SW min и SD min являются минимальными технически допустимыми размерами шахты в свету (провеске), необходимыми для размещения лифтового оборудования.

Д-Д
План приямка



Направляющая кабины



$$F_x = 935 \text{ N}$$

$$F_y = 1545 \text{ N}$$

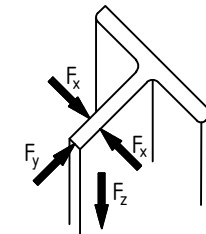
$$F1 = F2 = 24306 \text{ N}$$

$$F_x = 935 \text{ N}$$

$$F_y = 1545 \text{ N}$$

$$F2 = F2 = 24306 \text{ N}$$

Направляющая противовеса



$$F_x = 140 \text{ N}$$

$$F_y = 671 \text{ N}$$

$$F4 = F2 = 1039 \text{ N}$$

Нагрузки на строительную часть (N):

F1: 24306	F7: 10500
F2: 24306	F8: 8000
F3: 82404	F9: 8750
F4: 1039	F10: 850
F5: 62784	F11: см. ГОСТ 24258-88
F6: 8000	F12: 2000

На пол машинного помещения - 5000 N/м²

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

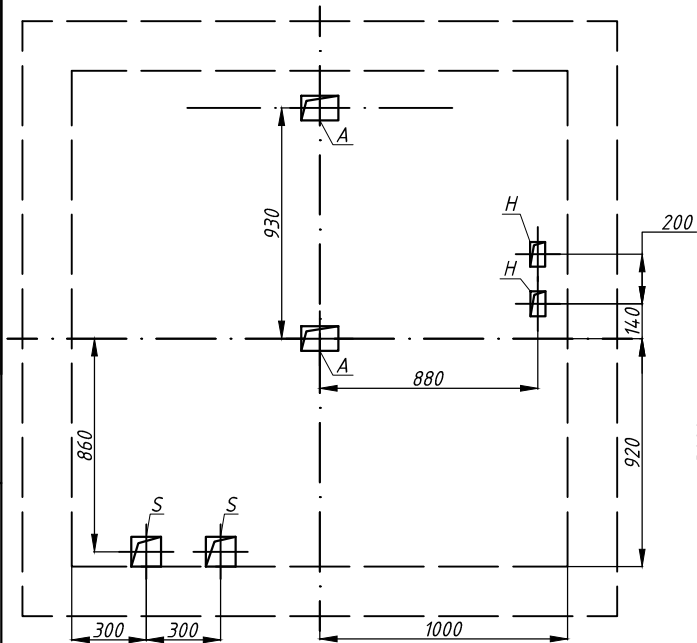
ELM1001A.00.000-00

Лист

3

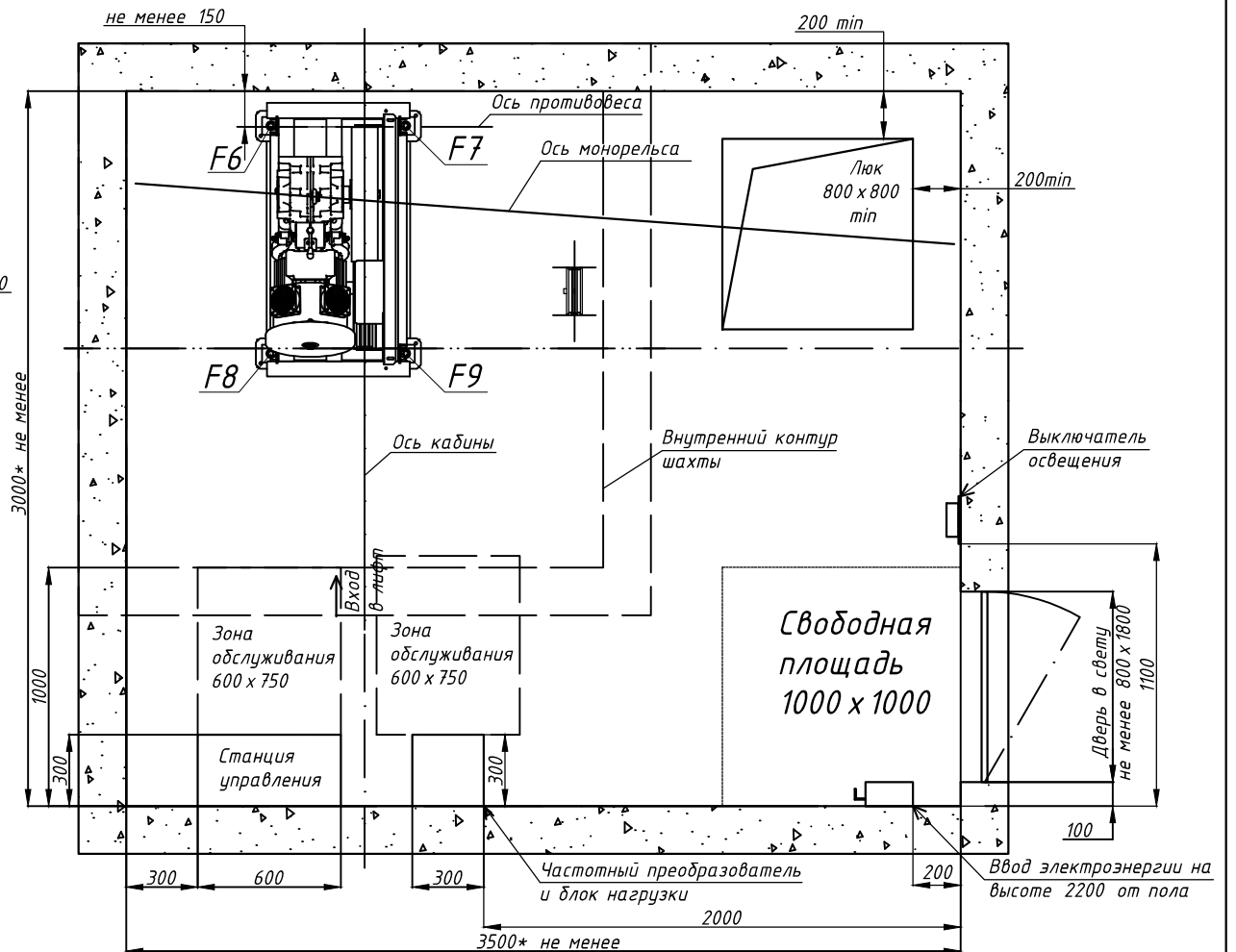
Б-Б

Расположение отверстий в
плите машинного помещения



А-А

Машинное помещение
(примерное расположение)



Обозначение отверстия	Размеры отверстия, мм	Количество, шт.	Назначение отверстия
S	120 x 120	2	Для электроразводки
A	150 x 100	2	Для тяговых канатов
H	60 x 100	2	Для канатов ограничителя скорости

* Рекомендуемые параметры для машинного помещения

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

ELM1001A.00.000-00

Лист

4

